



COMUNE DI VILLALBA
(PROVINCIA DI CALTANISSETTA)

COPIA DETERMINAZIONE N. 609 DEL 31-12-2021
Determinazione del Responsabile dell'AREA II n. 313 del 31-12-2021

OGGETTO	IMPEGNO DI SPESA CONTRIBUTO ASSOCIAZIONE C.R.I. ONLUS, COMITATO DI MUSSOMELI PER TRASPORTO ALIMENTI CONCESSI DAL BANCO ALIMENTARE.
----------------	---

PREMESSO che questa Amministrazione ha sottoscritto la convenzione con il Banco delle Opere di Carità Sicilia Occidentale Onlus, al fine di attuare specifici interventi assistenziali per sostenere le famiglie meno abbienti;

RILEVATO che l'Associazione C.R.I. Comitato di Mussomeli, ha dato la propria disponibilità alla collaborazione per il trasporto delle derrate alimentari per conto di questo Ente, ogni qual volta se ne è reso necessario, così come effettuato negli anni precedenti;

DATO ATTO che l'associazione Onlus "Croce Rossa Italiana – comitato di Mussomeli – per l'espletamento del servizio per 12 trasporti, come in passato richiede un contributo di € 1.200,00;

ATTESO che nella previsione di Bilancio sul macroaggregato 12.05.1.104 capitolo di spesa n. 7012 si trova la disponibilità necessaria che consente di impegnare e successivamente liquidare la somma di € 1.000,00 per n. 10 trasporti;

RITENUTO opportuno concedere detto contributo per le finalità sopra esposte dando esecuzione all'accordo di collaborazione;

VISTO l'atto deliberativo di C. C. n.30 del 21 settembre 2021, esecutivo, di approvazione del bilancio di previsione per il periodo 2021/2023;

VISTA la Delibera di Giunta n. 101 del 05 Novembre 2021 con la quale è stato approvato il PEG (Piano esecutivo di gestione 2021/2023);

VISTO il D. Lgs. n.118/2011;

VISTO il D.L.gs. 18/08/2000 n. 267;

VISTA la L.R. 11/12/91 n. 48 e s.m.i.;

VISTA la l.r. 10/91;

VISTO il vigente Regolamento comunale di contabilità;

VISTO lo Statuto Comunale;

Per i motivi espressi in narrativa

PROPONE

- 1) **APPROVARE** ai sensi dell'art. 3 della L.R. n. 10/91 e successive modifiche e integrazioni, le motivazioni di fatto e di diritto esposte in premessa;
- 2) **IMPEGNARE** la somma di € 1.000,00 sul Cap. 7012 macro aggregato 12.05.1.104 del Bilancio di previsione 2021/2023 per l'anno 2021, quale contributo concesso all'Associazione Onlus Croce Rossa Italiana – comitato di Mussomeli C.F. 92064970855 per il servizio di trasporto derrate alimentari ritirate dal Banco delle Opere di Carità;
- 3) Dare atto che si provvederà alla liquidazione della spesa con separato atto gestionale;
- 4) Trasmettere copia della presente determinazione al Responsabile dell'Area II Finanziaria e personale per gli adempimenti di competenza.

Il Responsabile del Procedimento
(Rag. Maria Civiletto)

IL CAPO AREA II FINANZIARIA E PERSONALE

CONSIDERATO che, con Determinazione Sindacale n.10 del 7 ottobre 2021, è stato conferito l'incarico di posizione organizzativa con riferimento all'Area II Finanziaria e Personale attribuendo allo stesso le funzioni direttive di cui all'art. 53, comma 3, della L. n. 142/90, siccome recepita dalla L.R. n. 48/1991 e s.m.i. e di cui all'art. 107 del D.Lgs. n. 267/2000, con i poteri gestionali previsti dalla legislazione, dal vigente Regolamento sull'Ordinamento degli uffici e dei servizi, con capacità di impegnare l'Ente verso l'esterno;

ESAMINATA la superiore proposta di determinazione redatta nella formulazione sopra riportata e ritenuto che la stessa sia regolare;

RITENUTA la propria competenza e valutata la regolarità della procedura;

D E T E R M I N A

- di approvare la suindicata proposta di determinazione che si intende integralmente riportata.

Villalba, 31-12-2021

IL RESPONSABILE DELL'AREA II
F.to GIOACCHINO DI BAUDO

**VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA
FINANZIARIA**

Si esprime il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi degli art. 151, comma 4, e 153, comma 5, del D.Lgs. 18.08.2000, n. 267 della spesa derivante dall'adozione della determinazione suesposta che sarà imputata per la somma complessiva di €. 1.000,00 così come segue:

Impegno	Intervento	Cap./Peg	Articolo	2021			Creditore
888	12.05.104	7012	0	1.000,00	0,00	0,00	ASSOCIAZIONE ONLUS CROCE ROSSA ITALIANA- COMITATO MUSSOMELI

IL RESPONSABILE DELL'AREA FINANZIARIA
F.to GIOACCHINO DI BAUDO