

## **Verbale Consiglio di Amministrazione**

L'anno 2015 (duemilaquindici) del mese di marzo, del giorno 31 (trentuno), alle ore 18,45, presso la stanza del Sindaco del Palazzo del Carmine, si riunisce il C.D.A S.R.R. "Caltanissetta Provincia Nord" per discutere sul seguente ordine del giorno:

- 1) approvazione bilancio chiuso al 31/12/2014
- 2) varie ed eventuali

Sono presenti il Presidente Dott. Giovanni Ruvolo Sindaco di Caltanissetta, il vice Presidente dottor Salvatore Calà Sindaco di Mussomeli, il dottor Dr. Vitellaro, Giuseppe Sindaco di Milena il Presidente del Collegio Sindacale Dott.ssa Natale Giuseppa Patrizia e il Componente Dott. Mastrosimone Fabio Michele Maria, il Vice Segretario Generale del Comune di Caltanissetta Dott.ssa Angela Maria Polizzi, presente Il Ragioniere Generale Dr. Bennardo;

In merito alla proposta di approvazione del bilancio chiuso al 31/12/2014 il Consiglio di Amministrazione lo approva e decide di sottoporlo all'Assemblea dei soci per il giorno 30 aprile c.a. Durante gli interventi dei singoli componenti del Consiglio di Amministrazione emerge la volontà di proporre all'Assemblea di coprire le seguenti perdite: perdita al 31/12/2013 pari ad € 28.086,03 da ripartire proporzionalmente al possesso delle quote societarie tra i singoli soci, ad esclusione del Comune di Resuttano; perdita risultante dal al 31/12/2014 pari ad € 25.293,51 da ripartire proporzionalmente al possesso delle quote societarie tra i singoli soci, compreso il Comune di Resuttano subentrato nell'anno 2014.

Viene inoltre manifestata l'esigenza a che i soci inseriscano nei propri bilanci le somme relative alle perdite sopra riportate, di cui verrà trasmesso apposito prospetto di ripartizione, nonché una apposita quota relativa alle spese di funzionamento per l'anno 2015 e successivi. Ciò considerato che trattandosi di mere spese di funzionamento le stesse si manifesteranno anche negli anni a venire.

Il Presidente dopo la discussione del punto 1) null'altro avendo da discutere chiude la seduta alle ore 19:05.

Il Segretario Verbalizzante  
Dott.ssa Angela Maria Polizzi

Il Presidente della SRR  
(Dr. Giovanni Ruvolo)